

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.04ССН0.00584

Срок действия с 04.02.2022 по 03.02.2025

№ 00600

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.OC01

ПРОДУКЦИЯ

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ (СВЕРТНЫЕ МУФТЫ), АТКА; ХОМУТОВЫЕ ВРЕЗНЫЕ ОТВОДЫ (СЕДЕЛКИ), АТКА.
Серийный выпуск

код ОК

25.94.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.063-2015

ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 Хомуты ремонтные (свертные муфты)

код ТН ВЭД

7318

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ"
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Московская область, пгт Малаховка, Шоссейная улица, дом 40

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ"
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Телефон: +74957304755. Адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.
осуществления деятельности: Россия, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 06538-МС-2022 от 04.02.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделия, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа

Эксперт

Е.Н. Ситников
подпись

А.Л. Чернышевский
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ
С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКОВЫМ
(ОДНОЗАМКОВЫЕ И ДВУХЗАМКОВЫЕ)

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Назначение	3
3. Материал основных деталей	4
4. Срок службы	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	4
6. Меры безопасности	6
7. Гарантии изготовителя	6
8. Хранение и транспортирование	7
9. Техническое обслуживание	7
10. Свидетельство о приемке	7

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомутов ремонтных с нержавеющей замком (однозамковые)	5
--	---

Приложение Б – Габаритные размеры, хомутов ремонтных с нержавеющей замком (двухзамковые)	6
--	---

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или разобранном виде.

По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью.

Бросать хомуты не допускается.

8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.

8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.

8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК _____

подпись

дата

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКОВ (ДВУХЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута	Диаметры используемых хомутов	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
		MIN	MAX		
Ø 350	Ø 150 + Ø 200	376	399	200/250/300	6,50
Ø 350	Ø 175 + Ø 175	384	408	200/250/300	6,60
Ø 400	Ø 125 + Ø 250	401	423	200/250/300	6,75
Ø 400	Ø 150 + Ø 225	403	426	200/250/300	6,60
Ø 400	Ø 175 + Ø 200	409	433	200/250/300	6,90
Ø 400	Ø 200 + Ø 200	434	458	200/250/300	7,20
Ø 450	Ø 200 + Ø 225	461	485	200/250/300	7,30
Ø 500	Ø 225 + Ø 225	488	512	200/250/300	7,40
Ø 500	Ø 225 + Ø 250	515	539	200/250/300	7,70
Ø 500	Ø 250 + Ø 250	542	566	200/250/300	8,00
Ø 600	Ø 300 + Ø 300	630	654	200/250/300	8,80

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ4830-002-90584200-2012 и признано годным к эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки.

7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомуты ремонтные с нержавеющей замком предназначены для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также могут применяться для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одинакового диаметра.

2.2. Основное преимущество ремонтного хомута с нержавеющей замком - легкий и быстрый монтаж хомута на трубопроводе в самых труднодоступных местах.

2.3. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 20°С до 120°С постоянно и до 140°С кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 12X18Н10Т
Замок	Сталь 12X18Н10Т
Гайка	Сталь 12X18Н10Т
Болт	Сталь 12X18Н10Т
Шайба	Сталь 12X18Н10Т
Уплотнение	Резина EPDM вафельного типа

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Полный срок службы хомута ремонтного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по размеру.

5.2. Аккуратно очистите трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. В металлических и асбестоцементных трубопроводах можно использовать мыльный раствор в качестве средства для более плотного прилегания хомута. Не используйте жирные смазки.

5.4. В случае монтажа хомута на пластиковом трубопроводе не используйте мыльный раствор.

5.5. Открутите гайки до конца, но не снимайте с винтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы.

5.6. Накиньте фиксатор на выступы без применения усилия.

5.7. После затяжки упоров хомута, затяните гайки вручную, а затем динамометрическим ключом.

5.8. Рекомендуемый крутящий момент:
M12:65 Нм. M14: 85 Нм. M16:110 Нм.

5.9. При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, с тем, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения.

5.10. После этого, проведите тест установленного хомута на протечку под давлением.

5.11. Затем уплотните место соединений и засыпьте ремонтируемый участок.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКМ (ОДНОЗАМКОВЫЕ)

Рисунок 1

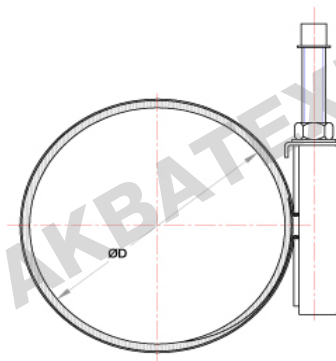
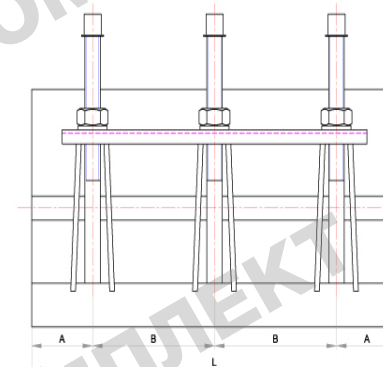


Рисунок 2



Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
	MIN	MAX		
Ø 50	57	67	150/200	1,20/1,50
Ø 65	67	74	150/200	1,30/1,60
Ø 80	87	98	150/200	1,35/1,70
Ø 100	108	118	150/200/ 250/300	1,55/1,80/2,50/2,9
Ø 125	130	140	250/300	2,75/3,3
Ø 150	159	170	250/300	2,90/3,4
Ø 175	192	204	250	3,30
Ø 200	217	229	250/300	3,60/4,9
Ø 225	244	256	250	3,70
Ø 250	271	283	250/300	4,09/4,90
Ø 300	315	327	250/300	4,40/5,8